



ACQUABABY

Manuale istruzioni - Uso e manutenzione

Affinatore sottolavello ad osmosi inversa.

IT

MANUALE

Questo manuale rappresenta una guida sicura per l'utilizzo dell'affinatore ad osmosi inversa ACQUABABY pertanto prima di installare ed utilizzare il prodotto è necessario leggerlo in tutte le sue parti.

La GEL si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche future senza obbligo di preavviso o di sostituzione.

- ▶ **Si prega di leggere attentamente prima di procedere con l'installazione. La mancata osservanza delle istruzioni allegate o dei parametri operativi può causare il malfunzionamento del prodotto. Conservare questo manuale per future consultazioni.**

- ▶ **Non utilizzare acqua microbiologicamente non sicura o di qualità sconosciuta senza un'adeguata disinfezione prima o dopo il sistema.**

- ▶ **Testare periodicamente l'acqua per verificare che il sistema funzioni in modo soddisfacente.**

INDICE

1.	Normative - Marchio CE	4
2.	Iniziare da qui.....	5
3.	Servizio assistenza GEL	6
4.	Specifiche tecniche del sistema RO.....	6
5.	Informazioni su prestazioni e dati tecnici.....	7
6.	Disimballaggio e ispezione del sistema RO	8
7.	Dimensioni del sistema RO.....	9
8.	Verifica dell'etichetta del modello e del numero di serie	9
9.	Panoramica dei componenti del sistema RO	10
10.	Sequenza di flusso	11
11.	Schema elettrico.....	11
12.	Suddivisione delle parti.....	12
13.	Installazione dell'unità RO	12
14.	Istruzioni per collegamento tubi	13
15.	Guida alla programmazione: display led e tasti touch.....	16
16.	Assistenza e manutenzione.....	17
17.	Guida alla risoluzione dei problemi	19
18.	Avvertenze smaltimento.....	21
19.	Condizioni garanzia e assistenza post-vendita	21

RACCOMANDAZIONI

L'installazione e la manutenzione straordinaria dell'impianto devono essere effettuate solo ed esclusivamente da personale autorizzato.

Per qualsiasi inconveniente che si possa verificare durante il funzionamento di Acquababy:

- Staccare la spina di corrente dall'alimentatore.
- Chiudere il rubinetto generale ingresso acqua.
- Aprire un rubinetto qualsiasi per far uscire l'acqua dai tubi.

SMALTIMENTO: Acquababy, come tutti gli elettrodomestici, deve essere smaltito nelle apposite isole ecologiche.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

La società GEL dichiara che gli impianti ad osmosi inversa della famiglia Acquababy sono conformi alle seguenti Direttive, Leggi e Regolamenti:

Direttiva concernente la qualità delle acque destinate al consumo umano:

- D.L. 18/23 attuazione della direttiva UE 2020/2184

Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano:

- D.M. Salute n.174 del 06/04/2004

Disposizioni tecniche concernenti apparecchiature finalizzate al trattamento dell'acqua destinata al consumo umano:

- D.M. Salute n. 25 del 07/02/2012

Direttiva Bassa Tensione:

- 2006/95/CE del 16/12/2006 in vigore in Europa dal 16/01/2007
- 1993/68/CE del 22/07/1993 recepita in Italia con D.P.R. 661/96
- 1973/23/CE del 19/02/1973 recepita in Italia con Legge. n. 791/77

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica:

- 2004/108/CE del 15/12/2004 recepita in Italia con D.L. 194/07

Direttiva Macchine:

- 2006/42/CE del 17/05/2006 recepita in Italia con D.L.17/10

Direttive Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche (RoHS e WEEE):

- 2011/65/UE del 21/07/2011 (RoHS)
- 2002/95/CE del 27/01/2003 (RoHS) recepita in Italia con D.L.151/05
- 2002/96/CE del 27/01/2003 (WEEE) recepita in Italia con D.L.151/05 (RAEE)

Direttive Imballaggi e rifiuti di imballaggi:

- 2013/02/UE del 07/02/2013
- 2005/20/CE del 09/03/2005 recepita in Italia con D.L. 152/06 del 18.02.2004
- 2004/12/CE recepita in Italia con D.L. 152/06 del 20/12/1994
- 1994/62/CE recepita in Italia con D.L. 152/06



Le informazioni contenute nella presente pubblicazione, sia nelle parti riportate, sia nelle tabelle descrittive le caratteristiche tecniche, sono state accuratamente valutate e controllate. GEL comunque non assume alcuna responsabilità per eventuali inesattezze, imprecisioni e errori di battitura. GEL inoltre si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti qualsiasi modifica e senza alcun preavviso.

2 - INIZIARE DA QUI

LEGGERE ATTENTAMENTE PRIMA DI PROCEDERE ALL'INSTALLAZIONE

- È obbligatorio leggere e comprendere il contenuto di questo manuale prima di installare o mettere in funzione il sistema ad osmosi inversa (RO).
- Lesioni personali o danni alla proprietà potrebbero verificarsi in caso di mancata osservanza delle istruzioni contenute in questo manuale.
- Questo sistema e la sua installazione devono essere conformi alle normative statali e locali. Verifica i codici idraulici e sanitari presso il tuo ufficio tecnico comunale. Le normative locali devono essere seguite nel caso in cui siano in conflitto con qualsiasi contenuto del presente manuale.
- Questo sistema RO deve essere utilizzato con pressioni comprese tra 14 psi e 58 psi. Se la pressione dell'acqua è superiore a 58 PSI, è necessario utilizzare una valvola di riduzione della pressione sulla linea di alimentazione idrica al sistema RO.
- Quest'unità deve essere utilizzata a temperature comprese tra 5°C e 38°C (41°F e 100°F).
- Non utilizzare questo sistema RO con l'acqua calda.
- Non installare quest'unità dove potrebbe essere esposta a intemperie, luce solare diretta o a temperature al di fuori dell'intervallo specificato in precedenza
- L'apparecchio deve essere utilizzato esclusivamente con l'alimentatore fornito in dotazione.
- L'apparecchio deve essere alimentato esclusivamente con una tensione di sicurezza extra bassa (SELV), corrispondente a quanto indicato sull'etichetta dell'apparecchio stesso.
- Non utilizzare acqua microbiologicamente non sicura senza un'adeguata disinfezione prima o dopo questo sistema.
- Questa pubblicazione si basa sulle informazioni disponibili al momento dell'approvazione per la stampa. Il continuo perfezionamento del design potrebbe causare modifiche che potrebbero non essere incluse in questa edizione.
- Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età pari o superiore a 8 anni e da persone con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte o prive di esperienza e conoscenza, 1 a condizione che siano supervisionati o abbiano ricevuto istruzioni 2 relative all'uso sicuro dell'apparecchio e comprendano i pericoli correlati
- I bambini non devono giocare con l'apparecchio.
- La pulizia e la manutenzione da parte dell'utente non devono essere effettuate da bambini senza supervisione.

NOTE DI INSTALLAZIONE E MESSAGGI DI SICUREZZA

**Prestare attenzione
ai seguenti messaggi in
questo manuale:**

ESEMPIO:

NOTA

Verificare e rispettare
i codici statali e locali.
È necessario seguire
queste linee guida.

ESEMPIO:



ATTENZIONE

Lo smontaggio sotto pressione
può causare allagamenti.

ESEMPIO:



AVVERTIMENTO

Pericolo di scossa elettrica! Scollegare l'unità prima
di rimuovere il coperchio o di accedere a qualsiasi
parte di controllo interna.

3 - SERVIZIO ASSISTENZA CLIENTI GEL

La Gel ha organizzato un "Centro di Informazioni" con personale specializzato, per fornirvi un servizio di prim'ordine e può essere contattato tramite invio mail al seguente indirizzo:

tecnico@gel.it

Ricerca Assistenza Tecnica Autorizzata più vicina

Nel nostro sito www.gel.it troverete, al seguente indirizzo <https://www.gel.it/assistenza/>, campo ricerca dove inserire il CAP della vostra località. Il sistema vi comunicherà immediatamente l'Assistenza Tecnica Autorizzata più vicina a voi.

4 - SPECIFICHE TECNICHE

Approvvigionamento idrico		Acqua municipale
Pressione della linea di alimentazione		0.1MPa~0.4MPa
Flusso del prodotto	Rubinetto filtrato	2 L/min
	Rubinetto RO	2 L/min
Rigenerazione sale		≥93%
Recupero		≥65%
Feed Water Temperature		5~38ℳ
Umidità ambientale		≤90%
Sound Level		≤60dB
Elettrico	Ingresso	100~240V AC 50/60Hz 3A
	Uscita	DC24V 5A
	Potenza	120W
Membrana	Tipo	Thin Film Composite Membrane
	Valutazione	800 GPD
Connessione	Filtrato	Attacco rapido da 1/4"
	RO	Attacco rapido da 1/4"
	Ingresso	Attacco rapido da 3/8"
	Scarico	Attacco rapido da 1/4"
	Alimentazione	Cavo di alimentazione a connessione rapida
Accessori		Rubinetto e kit installazione inclusi
Peso lordo		15 Kg
Dimensioni prodotto (LxZxH)		130*397*376 mm
Dimensioni cartone (LxZxH)		358*476*440 mm

Il rigetto del sale e il flusso del prodotto sono variabili e possono essere influenzati dalla temperatura e dalle condizioni dell'acqua di alimentazione.

Modello	Fase 1	Fase 2	Fase 3	Fase 4	Rubinetto
ACQUABABY	Filtro per sedimenti	Filtro pre-carbone	Membrana ad osmosi inversa	Filtro post-carbone	Acciaio Inox
	5 Micron	CTO	800 GPD	CTO	

5 - INFORMAZIONI SU PRESTAZIONI E DATI TECNICI

Le prestazioni del sistema AcquaClick si possono caratterizzare e valutare in base alla qualità dell'acqua prodotta. Misurando l'efficacia della rimozione dei contaminanti e le portate del sistema, è facile valutarne lo stato di funzionamento.

Fattori che Influenzano le Prestazioni del Sistema RO

Le prestazioni della membrana ad osmosi inversa sono influenzate da diversi fattori, che vanno considerati quando si valuta la condizione del sistema. I principali fattori che incidono sulle prestazioni del sistema sono pressione, temperatura, livello di solidi totali disciolti (TDS), recupero e pH.

Pressione

La pressione dell'acqua influisce sia sulla quantità che sulla qualità dell'acqua prodotta dalla membrana RO. In generale, maggiore è la pressione dell'acqua, migliori sono le prestazioni del sistema.

Temperatura

Il processo di osmosi inversa rallenta con la diminuzione della temperatura. Per compensare, si utilizza un fattore di correzione della temperatura per adeguare le prestazioni effettive del filtro a membrana RO alla temperatura standard di 25°C (77°F). Questo permette di valutare accuratamente le prestazioni dell'unità rispetto agli standard pubblicati. La temperatura non influisce sulla portata del concentrato.

Solidi totali disciolti (TDS)

La forza motrice minima necessaria per fermare o invertire il processo naturale di osmosi è definita pressione osmotica. All'aumentare del livello di solidi totali disciolti nell'acqua di alimentazione, la quantità di pressione osmotica aumenta e agisce come contropressione al processo di osmosi inversa. La pressione osmotica diventa significativa a livelli di TDS superiori a 500 mg/L (ppm).

Durezza

La durezza è il più comune agente incrostante delle membrane. Se ignorata, questa componente relativamente innocua dell'acqua di alimentazione incrosterà la membrana nel tempo. L'uso di un addolcitore ridurrà l'effetto incrostante sulla membrana. Un modo per rilevare un eccesso di durezza nell'acqua di alimentazione è il peso di una membrana installata per un certo periodo di tempo. Una membrana incrostanta (essiccata) peserà significativamente di più di una nuova membrana. L'aumento di peso è il risultato della durezza precipitata all'interno della membrana.

Ferro

Il ferro è un altro comune agente incrostante delle membrane. Esistono diverse tipologie di ferro, alcune delle quali non possono essere rimosse da un filtro per il ferro. Il ferro in acqua limpida può essere rimosso più efficacemente da un addolcitore. Il ferro particolato può essere rimosso più efficacemente da un filtro da 1 micron. Il ferro legato organicamente può essere rimosso solo da carboni attivi o resine anioniche macroporose. Se la quantità di ferro è sufficiente a superare lo standard secondario EPA per l'acqua potabile e l'addolcimento dell'acqua non è un'opzione, e il ferro è solubile, allora un filtro per il ferro è appropriato. Se nessuna di queste è un'opzione, allora dovrà essere accettata la sostituzione regolare delle membrane.

Recupero dell'acqua prodotta

Il recupero dell'acqua prodotta gioca un ruolo importante nel determinare le prestazioni della membrana e del sistema. Il recupero si riferisce alla quantità di acqua prodotta in relazione alla quantità di acqua inviata allo scarico. Il calcolo standard è:

$$\% \text{ Recupero} = \text{Acqua Prodotta} \div (\text{Acqua Prodotta} + \text{Acqua di Scarico}) \times 100$$

Il sistema utilizza un gruppo di controllo del flusso per limitare il flusso dell'acqua di scarico. Questa restrizione aiuta a mantenere la pressione contro la membrana. Le dimensioni del gruppo di controllo del flusso determinano il valore di recupero del sistema. Il sistema è fabbricato con un valore di recupero progettato per essere superiore al 50%. A seconda della temperatura, della pressione e delle tolleranze, il valore di recupero effettivo può essere leggermente diverso per ogni sistema.

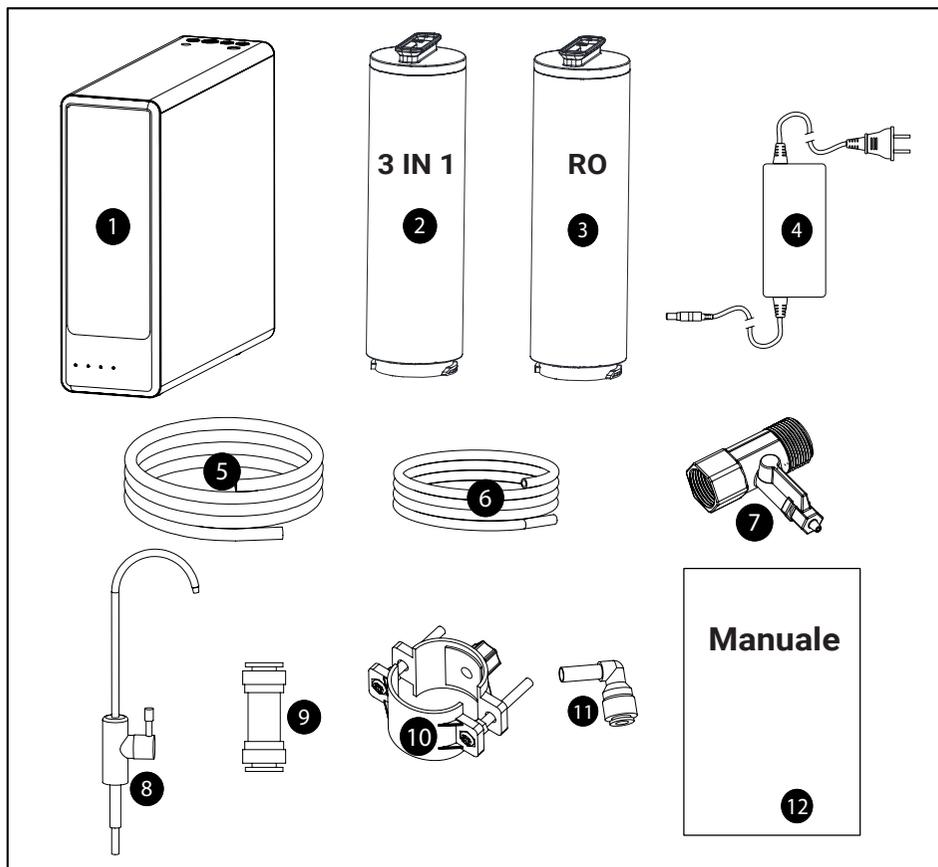
6 - DISIMBALLARE E ISPEZIONARE IL SISTEMA RO

Ispeziona attentamente il sistema RO per rilevare eventuali **danni di spedizione**. Se riscontri dei danni, notifica immediatamente la compagnia di trasporto e richiedi un'ispezione dei danni. Anche i danni ai cartoni devono essere segnalati.

Maneggia tutti i componenti del sistema con cura. Non farli cadere, trascinarli o capovolgerli.

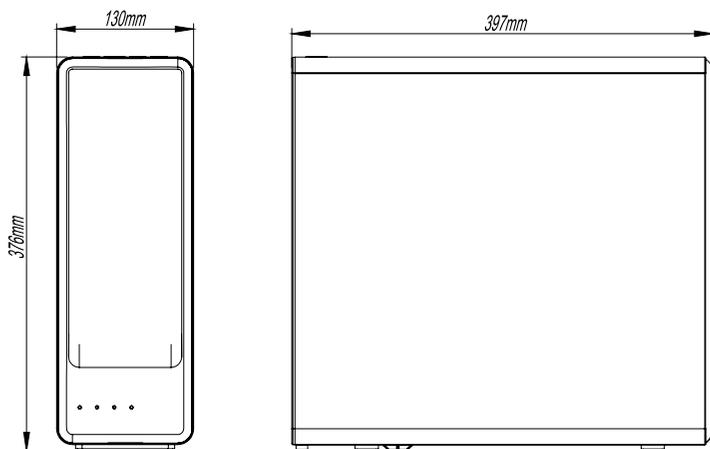
Il produttore non è responsabile per i danni occorsi durante il trasporto. Le piccole parti necessarie per installare il sistema RO si trovano in una scatola degli accessori. Per evitare di perderle, conservale nella busta fino al momento dell'installazione.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE



- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Gruppo Modulo RO × 1 | 7. Valvola a 3 vie per ingresso (1/2") × 1 |
| 2. Cartuccia filtro 3 IN 1 × 1 | 8. Rubinetto in acciaio inossidabile × 1 |
| 3. Cartuccia Filtro RO × 1 | 9. Connettore rapido (QC) per rubinetto (1/4") × 1 |
| 4. Trasformatore di Alimentazione × 1 | 10. Sella di Scarico × 1 |
| 5. Tubo da 3/8" × 1 | 11. Connettore a Sella di Scarico (1/4") × 1 |
| 6. Tubo da 1/4" × 1 | 12. Manuale Utente × 1 |

7 - DIMENSIONE DEL SISTEMA RO



8 - NUMERO DI SERIE-MATRICOLA

L'etichetta del numero di serie si trova sul retro dell'alloggiamento del sistema RO. I numeri di serie sono importanti per la risoluzione dei problemi.

Come Leggere il Numero di Serie

1040000691-W3G-02-0001

Numero di serie Anno Mese Giorno Cod. Lotto Nr. Sequenza

(1040000691): Numero serie #

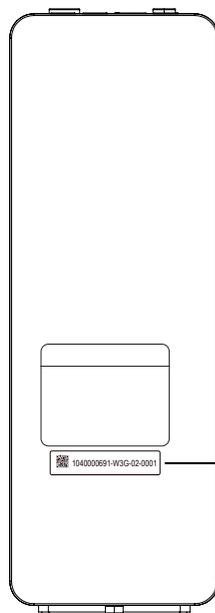
(W)ANNO: "V" sta per l'anno 2021, "W" sta per l'anno 2022, "X" sta per l'anno 2023... e così via

(3) MESE: 1(JAN), 2(FEB), 3(MAR), 4(APRIL), 5(MAY), 6(JUNE), 7(JULY), 8(AUG), 9(SEP), A(OCT), B(NOV), C(DEC)

(G) GIORNO: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 (A)10 (B)11 (C)12 (D)13 (E)14 (F)15 (G)16 (H)17 (I)18 (J)19 (K)20 (L)21 (M)22 (N)23 (O)24 (P)25 (Q)26 (R)27 (S)28 (T)29 (U)30 (V)31

(02): Codice lotto

(0001): Numero sequenza #



Numero di serie

1. Gruppo Collettore RO

Il gruppo collettore funge da hub funzionale del sistema RO, direzionando il flusso attraverso ciascuno dei principali componenti del sistema stesso.

2. Pompa Booster

La pompa booster integrata nel gruppo collettore migliora la velocità di produzione e la riduzione delle sostanze disciolte dall'acqua. Funziona ad elettricità.

3. Valvola Solenoide Automatica

Le valvole a solenoide automatiche sono controllate dalle impostazioni del programma e vengono utilizzate per regolare l'apertura e la chiusura (ON/OFF) del flusso d'acqua.

4. Interruttore di Alta Pressione

Quando il rubinetto viene chiuso, l'interruttore di alta pressione interrompe l'alimentazione per bloccare il funzionamento della pompa booster.

5. Filtro 3 IN 1

Il gruppo filtro 3 IN 1 utilizza una struttura di flusso dell'acqua ben progettata per integrare un filtro in PP, un pre-filtro a carbone e un post-filtro a carbone in un'unica cartuccia filtrante. Il filtro sedimenti trattiene il materiale particolato, come sporco, sabbia o ruggine, che potrebbe intasare gli altri filtri del sistema.

Il pre-filtro a carbone riduce il cloro, che può danneggiare il filtro a membrana RO. Deve essere controllato e/o sostituito regolarmente per prevenire guasti prematuri della membrana e una scarsa qualità dell'acqua.

Il post-filtro a carbone assorbe eventuali gusti e odori residui poco prima che l'acqua venga erogata tramite il rubinetto.

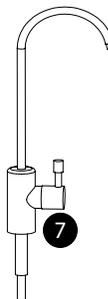
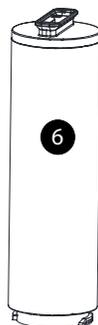
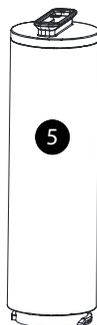
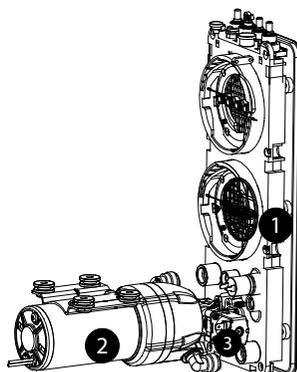
6. Membrana a Osmosi Inversa

La membrana RO (4) riduce le sostanze disciolte e altre impurità microscopiche. È costituita da un involucro di membrana avvolto attorno a un tubo perforato. L'acqua prodotta diffonde attraverso la membrana verso l'interno dell'involucro, dove fluisce e viene raccolta dal tubo. Le impurità vengono scaricate nel flusso di drenaggio. La membrana RO presente nel sistema RO-UX6 offre un'eccezionale reiezione dei contaminanti, versatilità d'applicazione e lunga durata. Il materiale della membrana è sensibile all'attacco del cloro.

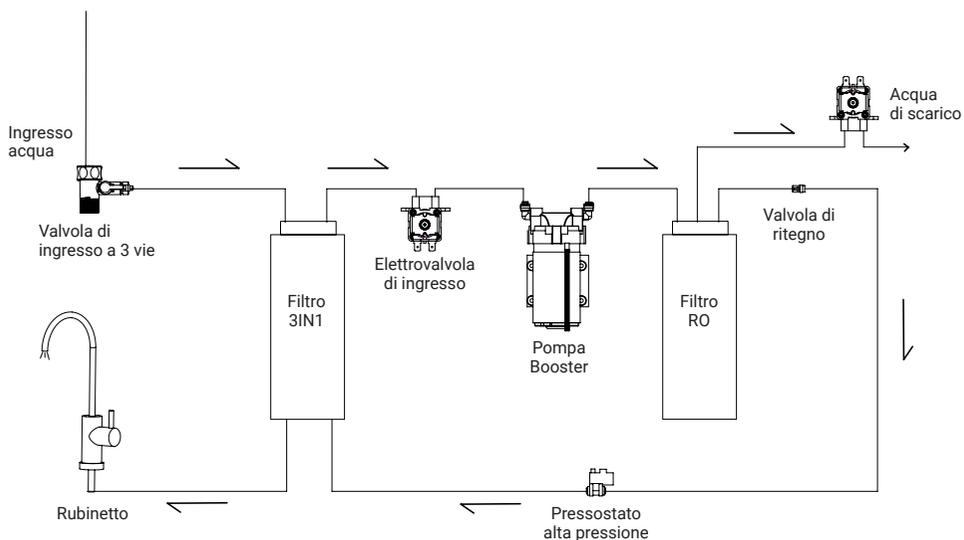
Il filtro a carbone attivo deve essere mantenuto correttamente per prevenire un guasto prematuro della membrana RO.

7. Rubinetto

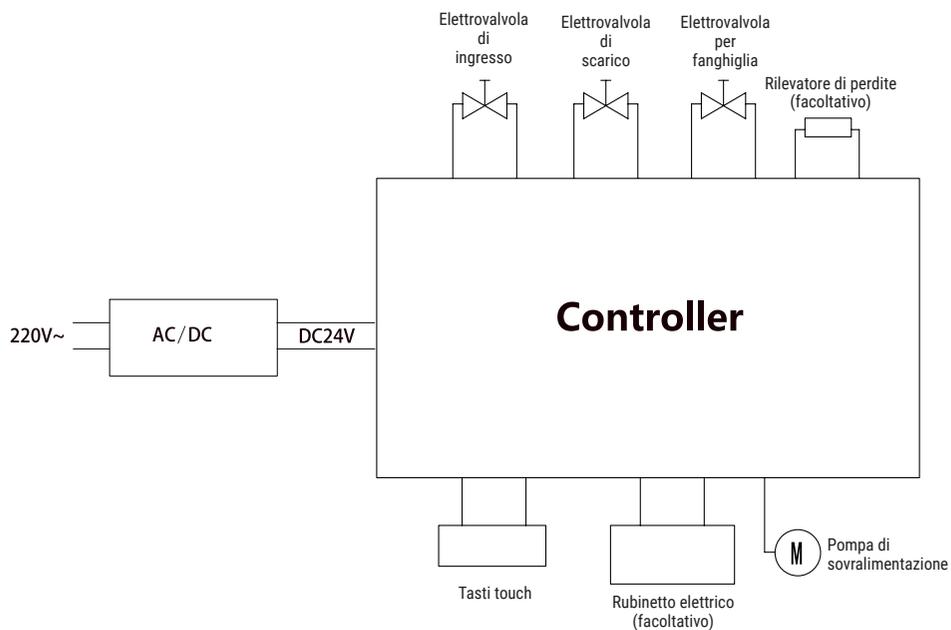
Il rubinetto permette di erogare l'acqua prodotta dal sistema semplicemente ruotando la manopola.



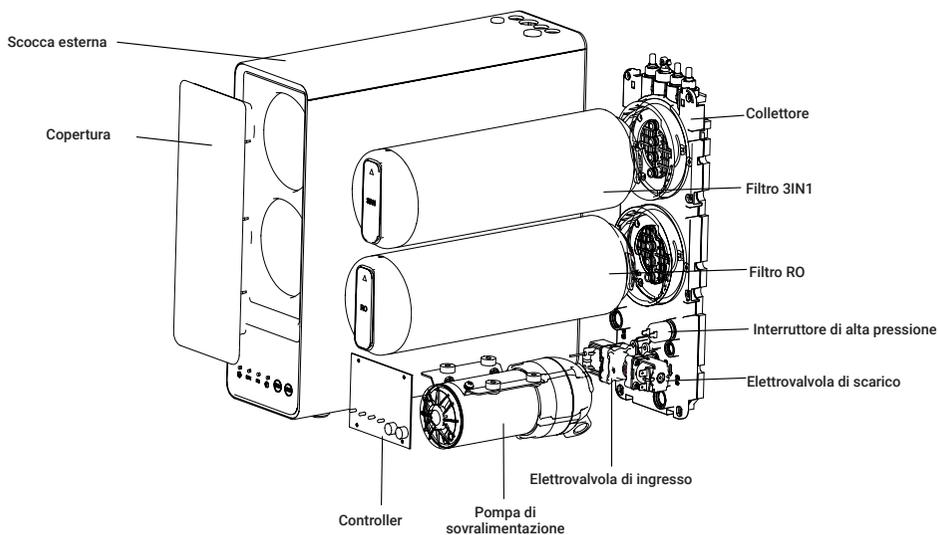
10 - SEQUENZA DI FLUSSO



11 - SCHEMA ELETTRICO



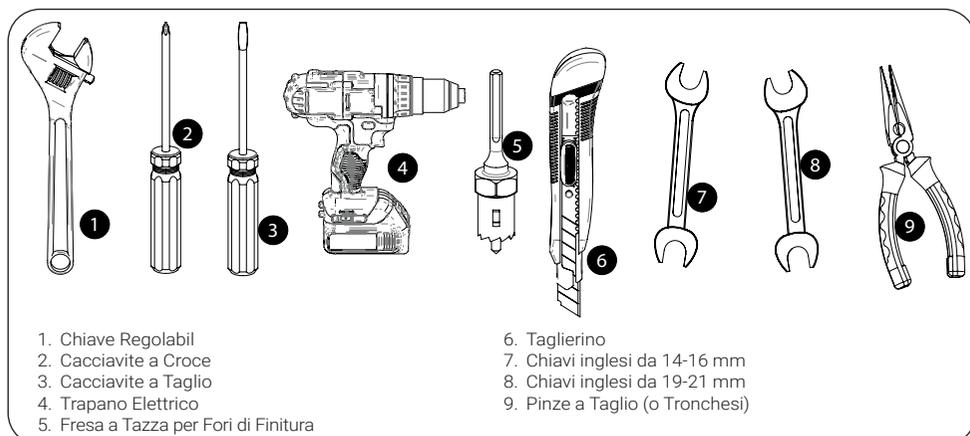
12 - SUDDIVISIONE DEI COMPONENTI



13 - INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ RO

Prima dell'installazione

1. Verifica degli Accessori: Controlla tutti gli accessori inclusi nella confezione per assicurarti che siano presenti e completi.
2. Chiusura dell'Acqua: Prima di iniziare qualsiasi operazione, chiudi l'alimentazione dell'acqua generale o quella dedicata al punto di installazione.
3. Preparazione Strumenti: Prepara tutti gli attrezzi o le attrezzature necessarie per l'installazione. Una volta liberato l'apparecchio dal suo imballo eliminare il basamento (modelli superiori a 30 lt di resina).



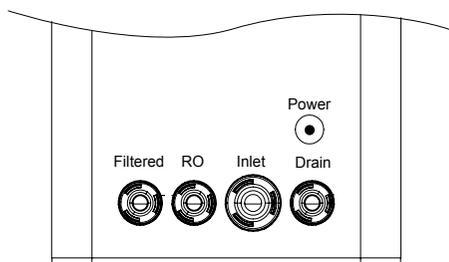
NOTA

Dato che le installazioni possono variare, potrebbero essere necessari dei raccordi idraulici aggiuntivi.

14 - ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO DEI TUBI

Si prega di familiarizzare con i simboli presenti sulla parte superiore del sistema RO:

- Filtered:** collegare al rubinetto dell'acqua filtrata.
RO: collegare al rubinetto dell'acqua osmosi inversa.
Inlet: collegare all'acqua di alimentazione.
Drain: collegare allo scarico dell'acqua.
Power: collegare all'alimentazione elettrica.



I seguenti passaggi consentiranno di installare il sistema in modo rapido e ordinato. Potrebbero essere necessarie alcune varianti a seconda dell'installazione.

Le installazioni tipiche seguono questa sequenza:

1. Selezione delle posizioni di installazione del sistema
2. Installazione del rubinetto
3. Installazione della valvola a T sulla mandata idrica
4. Collegamento dello scarico del sistema
5. Installazione delle cartucce filtranti
6. Avvio del sistema

FASE 1: SELEZIONE DELLE POSIZIONI DI INSTALLAZIONE DEL SISTEMA

Considerazioni importanti:

- È necessario accedere alla parte inferiore (sottolavello) del rubinetto per il collegamento della linea dell'acqua del prodotto.
- È necessario accedere alla parte inferiore (sottolavello) del rubinetto per il collegamento della linea dell'acqua del prodotto.
- Per il funzionamento è necessaria una presa di corrente elettrica nelle vicinanze; verificare i requisiti di alimentazione elettrica sul trasformatore.
- Il sistema di osmosi inversa (RO) è progettato per essere installato su un piano di lavoro o sottolavello. Deve essere posizionato in modo tale da garantire l'accesso a una fonte di acqua in ingresso e a uno scarico. L'installazione deve inoltre consentire un comodo accesso per la manutenzione.
- Assicurarsi che il pavimento sotto il sistema di osmosi inversa sia pulito e asciutto, livellato e sufficientemente robusto da sostenere l'unità.

FASE 2 INSTALLAZIONE DEL RUBINETTO

Rubinetto erogatore: il rubinetto è progettato per essere montato sul bordo posteriore del lavello. Può essere installato in un foro per l'attacco di un erogatore esistente o in un foro praticato al momento dell'installazione. Può anche essere montato su un piano di lavoro adiacente. Deve essere posizionato in modo che l'acqua venga erogata sopra il lavello. È necessario un foro di 12 mm di diametro.

1. Praticare un foro di \varnothing 12 mm in un punto appropriato sulla superficie di montaggio, quindi estrarre il rubinetto dalla borsa degli accessori e installarlo come mostrato in figura 1.
2. Serrare la vite in acciaio inox e assicurarsi di allineare correttamente il rubinetto.
3. Inserire l'adattatore del rubinetto nella parte inferiore del rubinetto.
4. Estrarre il tubo da 1/4" dalla borsa degli accessori, tagliarlo alla lunghezza desiderata, collegarne un'estremità all'adattatore

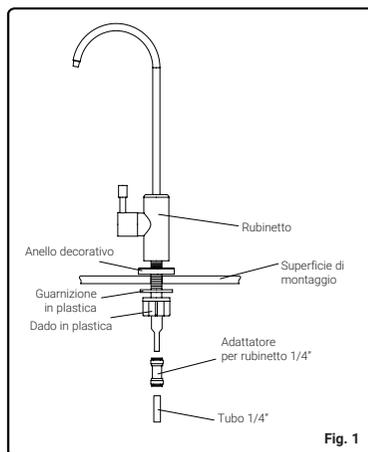


Fig. 1

del rubinetto (1/4") e l'altra estremità alla porta "Filtered" (filtrata) sul gruppo del modulo RO, assicurandosi che i tubi siano completamente inseriti.

Il sistema di osmosi inversa (RO) è dotato di connettori per tubi affidabili e pratici, con sistema push-to-connect. I tubi si collegano e si scollegano facilmente da questi raccordi come segue.



NOTA

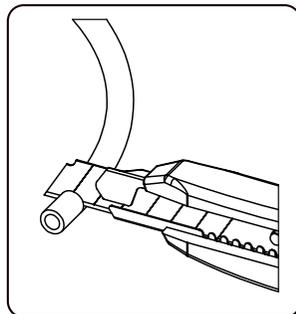
Non dimenticare la clip di sicurezza blu per tutti i collegamenti dei tubi.

COLLEGAMENTO:

Tagliare il tubo ad angolo retto con un coltello affilato. Fare attenzione a non schiacciarlo. Per evitare perdite, assicurarsi che l'estremità del tubo sia liscia e priva di sbavature e abrasioni. Lubrificare l'estremità del tubo con acqua o un leggero strato di silicone e spingere saldamente l'estremità del tubo nel raccordo. Dovresti sentire la spinta oltre l'O-ring. Evitare di piegare bruscamente il tubo allontanandolo dal raccordo.

SCOLLEGAMENTO:

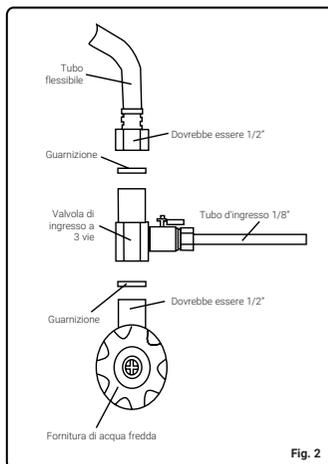
Tenere il collare contro il corpo del raccordo ed estrarre il tubo. Nell'improbabile caso di perdite dal raccordo, rimuovere e tagliare nuovamente il tubo. Controllare l'interno del raccordo per verificare la presenza di detriti o danni all'O-ring. Ricollegare. I connettori per tubi a innesto rapido si agganciano al diametro esterno del tubo. Per garantire un collegamento affidabile, è importante utilizzare tubi di alta qualità con un diametro esterno uniforme.



FASE 3: INSTALLAZIONE DELLA VALVOLA A T

1. Chiudere l'alimentazione idrica, scollegare il tubo flessibile. Estrarre la valvola a 3 vie di ingresso dalla borsa degli accessori e installarla sulla tubazione come mostrato in figura 2.

2. Estrarre il tubo da 3/8" dalla borsa degli accessori, tagliarlo alla lunghezza desiderata, collegare un'estremità alla valvola a 3 vie di ingresso e l'altra estremità alla porta "Ingresso" sul modulo RO, assicurandosi che i tubi siano completamente inseriti.



FASE 4 COLLEGAMENTO DELLO SCARICO DEL SISTEMA

1. Estrarre il tubo da 1/4" dalla borsa degli accessori, tagliarlo alla lunghezza desiderata, collegare un'estremità alla porta "Drain" sul modulo RO e collegare l'altra estremità al tubo di scarico (Figura 3). Assicurarsi che i tubi siano completamente inseriti.

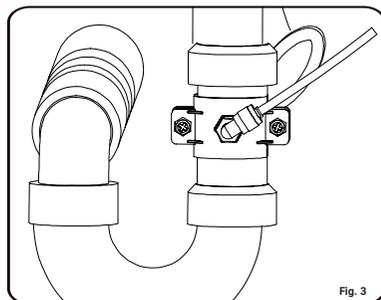


Fig. 3

NOTA

I dati di installazione sopra riportati sono solo a titolo di riferimento e possono variare a seconda del sito e delle condizioni di installazione.

FASE 5: INSTALLARE LE CARTUCCE DEL FILTRO

1. Estrarre le cartucce filtranti dalla scatola di cartone.

2. Inserire la cartuccia 3 in 1 nel foro superiore; il triangolo sulla parte superiore dell'elemento filtrante deve essere rivolto verso l'icona  (Figura 4).

3. Premere delicatamente l'elemento filtrante e ruotarlo di 90° in senso orario, assicurandosi che l'icona a forma di triangolo sulla parte superiore dell'elemento filtrante sia rivolta verso l'icona  (Figura 5).

4. Seguire i passaggi 2 e 3 per installare la cartuccia del filtro RO.

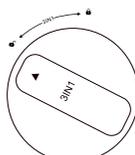


Fig. 4

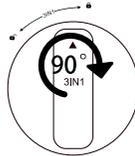


Fig. 5

FASE 6: ISTRUZIONI DI AVVIO

1. Controllare il sistema per verificare che tutti i componenti siano installati correttamente.
2. Aprire la valvola di ingresso e collegarla alla rete idrica.
3. Collegare il cavo di alimentazione e accendere l'impianto.
4. Aprire il rubinetto e lasciare scorrere l'acqua attraverso ciascun elemento filtrante.
5. Lavare gli elementi filtranti per circa 10 minuti. È normale vedere particelle di carbone nero nell'acqua.
6. Controllare attentamente il sistema per individuare eventuali perdite. In caso contrario, chiudere sia l'ingresso che l'alimentazione elettrica, quindi risolvere il problema.
7. Dopo il lavaggio, chiudere il rubinetto per assicurarsi che la pompa di sovralimentazione si arresti.
8. Ripristinare la durata degli elementi filtranti seguendo le istruzioni a pagina 17.
9. Una volta eseguite correttamente tutte le operazioni precedenti, il sistema di osmosi inversa è pronto per l'uso.



ATTENZIONE

Non bere l'acqua prodotta dall'impianto prima di aver completato completamente la procedura di Avviamento!

15 - GUIDA ALLA PROGRAMMAZIONE DEL DISPLAY LED E DEI TASTI TOUCH

All'accensione, tutte le spie lampeggeranno 3 volte (blu-rosso-blu) e verrà emesso un segnale acustico. Se non viene rilevato alcun errore, il sistema eseguirà automaticamente il lavaggio per 30 secondi.

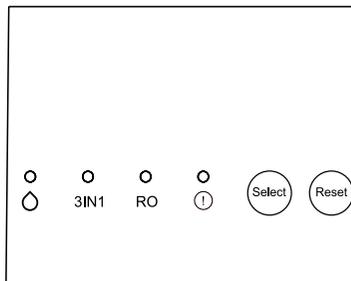
In modalità standby, le spie "3IN1", "RO" e "Errore" si spegneranno automaticamente se non viene premuto alcun tasto per 1 minuto.

Tasto "Seleziona" utilizzato per:

- 1) Selezionare l'elemento filtrante desiderato per il ripristino della durata del filtro.
- 2) Tenere premuti i tasti "Seleziona" e "Reset" per 3 secondi per attivare un risciacquo forzato automatico.

Tasto "Reset" utilizzato per:

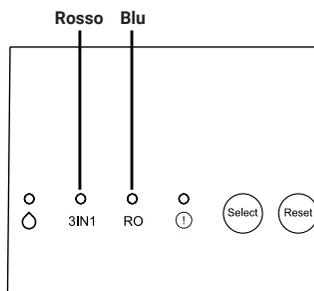
- 1) Tenere premuto il tasto "Reset" per 3 secondi per accedere alla programmazione di ripristino della durata del filtro.
- 2) Toccare il tasto "Seleziona" per selezionare l'elemento filtrante desiderato per il ripristino della durata. Tenere premuto il tasto "Reset" per 3 secondi per ripristinare la durata del filtro.



Indicazione della durata del filtro:

La durata dei filtri è indicata dalla spia 3IN1 e dalla spia RO. Le due spie saranno di colore blu quando il sistema viene installato di recente. Man mano che si tratta più acqua, il filtro si esaurisce e deve essere sostituito. A questo punto, la spia diventerà rossa. Tuttavia, il sistema può ancora funzionare e non arresterà la pompa.

Dopo la sostituzione del filtro e il ripristino della durata, le spie dei filtri torneranno di colore blu. Ciò significa che la durata del filtro è stata ripristinata.



Tipi di lavaggio dell'elemento filtrante:

1. Accensione: il sistema a osmosi inversa (RO) eseguirà automaticamente un risciacquo per 30 secondi all'accensione.
2. Forzato: premere e tenere premuti i tasti "Select" e "Reset" per 3 secondi; il sistema a osmosi inversa (RO) eseguirà automaticamente un risciacquo per 18 secondi. Premere nuovamente i tasti "Select" e "Reset" per interrompere il risciacquo.
3. Dopo la produzione di acqua: se il sistema produce acqua per ≥ 1 ora e non viene effettuato alcun lavaggio durante questo periodo, dopo aver chiuso il rubinetto, eseguirà automaticamente un risciacquo per 18 secondi. Il sistema azzererà automaticamente il conto alla rovescia per 1 ora se viene effettuato un lavaggio.
4. Standby: se la durata continua di standby del sistema raggiunge le 24 ore e non viene effettuato alcun risciacquo, il sistema eseguirà automaticamente un risciacquo per 18 secondi.

Come resettare la durata degli elementi filtranti:

1. Tenere premuto il tasto "Reset" per 3 secondi per accedere al programma di reset dell'elemento filtrante.
2. Toccare il tasto "Select" per scegliere l'elemento filtrante di cui si desidera resettare la durata.
3. Tenere premuto il tasto "Reset" per 3 secondi, dopodiché si udiranno due segnali acustici, a indicare che il reset dell'elemento filtrante è stato eseguito correttamente.

NOTA

Durante il processo di reset del filtro, se non viene premuto alcun tasto per 10 secondi, il sistema uscirà dal programma di reset dell'elemento filtrante.

16 - ASSISTENZA E MANUTENZIONE

Programma di manutenzione

Per mantenere il corretto funzionamento del sistema a osmosi inversa (RO), è necessario sostituire periodicamente gli elementi filtranti. In genere, questa operazione dovrebbe essere effettuata annualmente. La frequenza di manutenzione può variare a seconda delle condizioni idriche locali. Livelli elevati di sedimenti, cloro, torbidità o durezza potrebbero richiedere una manutenzione più frequente.

Utilizzare quanto segue come guida:

Elementi filtranti	Programma di servizio
Filtro 3 in 1	6-12 mesi
Filtro RO	3-4 anni

Nota: la durata del filtro può variare notevolmente a seconda della qualità dell'acqua e di altri fattori. Il programma di manutenzione sopra riportato è solo a titolo di riferimento.

NOTA

RO-UX6 è progettato esclusivamente per uso domestico; non installare il sistema in luoghi in cui il consumo di acqua è elevato.

L'elemento filtrante deve essere sostituito se si verificano le seguenti situazioni:

1. La qualità dell'acqua prodotta è scarsa e il sapore è cattivo.
2. La portata d'acqua prodotta diminuisce drasticamente, il filtro 3IN1 o la membrana dell'impianto di osmosi inversa potrebbero intasarsi. (Assicurarsi che non sia dovuto alla temperatura fredda dell'acqua).
3. I filtri sono fortemente intasati, l'acqua prodotta è praticamente assente.

Come sostituire gli elementi filtranti:

1. Chiudere la valvola dell'adattatore a T per interrompere l'alimentazione idrica.
2. Aprire il rubinetto per scaricare la pressione.
3. Interrompere l'alimentazione elettrica.
4. Ruotare rapidamente il vecchio elemento filtrante di 90° in senso antiorario, finché l'icona a forma di triangolo sulla parte superiore dell'elemento filtrante non è rivolta verso l'icona  quindi estrarre il vecchio elemento (come in Figura 6).
5. Inserire il nuovo elemento filtrante nel foro corretto del collettore del filtro, finché l'icona a forma di triangolo sulla parte superiore dell'elemento filtrante non è rivolta verso l'icona .
6. Premere delicatamente l'elemento filtrante e ruotarlo di 90° in senso orario, assicurandosi che l'icona a forma di triangolo sulla parte superiore dell'elemento filtrante non sia rivolta verso l'icona  (come in Figura 7).
7. Accendere l'alimentazione elettrica e idrica.
8. Seguire le istruzioni a pagina 16 (Come resettare la durata degli elementi filtranti) per ripristinare la durata dell'elemento filtrante.
9. Lavare i nuovi filtri installati per 5-10 minuti.
10. Sostituzione dell'elemento filtrante completata.

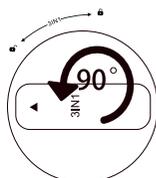


Fig. 6

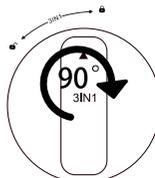


Fig. 7



ATTENZIONE

Prima di sostituire i filtri, seguire sempre i passaggi sottostanti.

1. Chiudere l'alimentazione idrica
-
2. Aprire il rubinetto
-
3. Chiudere l'alimentazione elettrica

Note applicative:

1. **Portata dell'acqua prodotta:** la portata del prodotto è variabile e può essere influenzata dalla temperatura e dalla pressione dell'acqua. La portata del prodotto indicata nella scheda tecnica delle prestazioni è testata in condizioni standard.
2. **Smaltimento dell'elemento filtrante sostituito:** i filtri sostituiti non possono essere riciclati e riutilizzati, si consiglia di smaltirli come rifiuti domestici e di affidarli a un centro di raccolta rifiuti specializzato.
3. Quando si è fuori servizio o non si utilizza il sistema per un lungo periodo, chiudere la valvola dell'adattatore a T e interrompere l'alimentazione elettrica.
4. Se si verifica una delle seguenti situazioni, interrompere immediatamente l'alimentazione idrica e l'alimentazione elettrica e risolvere il problema.
 - 4.1 Si è verificata una perdita.
 - 4.2 Un componente del sistema non funziona correttamente.
 - 4.3 Si è verificata una perdita elettrica.
 - 4.4 Qualsiasi altra situazione anomala o difettosa.

17 - RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA	SOLUZIONE
<p>1. Pompa non in funzione, acqua non prodotta</p> <p>A. L'alimentazione elettrica non è attiva.</p> <p>B. Il trasformatore è danneggiato.</p> <p>C. L'elemento filtrante è scaduto.</p> <p>D. Il sistema rileva una perdita.</p> <p>E. Il sistema produce acqua ininterrottamente per 60 minuti.</p> <p>F. Bassa pressione dell'acqua in ingresso.</p> <p>G. Il pressostato di bassa pressione non funziona correttamente, l'alimentazione non viene commutata alla pompa.</p> <p>H. Il pressostato di alta pressione non funziona correttamente e non si ripristina.</p> <p>I. La pompa è danneggiata.</p>	<p>A. Collegare l'alimentatore o attendere il ripristino della corrente.</p> <p>B. Sostituire il trasformatore</p> <p>C. Sostituire l'elemento filtrante.</p> <p>D. Verificare la perdita e porvi rimedio.</p> <p>E. Scollegare l'alimentazione e ricollegarla.</p> <p>F. Aumentare la pressione dell'acqua in ingresso per consentire l'attivazione del pressostato di bassa pressione.</p> <p>G. Riparare il pressostato di bassa pressione o sostituirlo.</p> <p>H. Riparare il pressostato di alta pressione o sostituirlo.</p> <p>I. Sostituire la pompa.</p>
<p>2. Pompa in funzione continua.</p> <p>A. La pompa non funziona correttamente.</p> <p>B. Il pressostato di alta pressione non funziona correttamente.</p>	<p>A. Sostituire la pompa.</p> <p>B. Riparare il pressostato di alta pressione o sostituirlo.</p>
<p>3. Pompa accesa e spenta continuamente.</p> <p>A. Bassa pressione dell'acqua in ingresso.</p> <p>B. Il pressostato di bassa pressione non funziona correttamente.</p> <p>C. Il pressostato di alta pressione non funziona correttamente.</p> <p>D. Si è verificata una perdita da qualche parte nel sistema.</p>	<p>A. Aumentare la pressione dell'acqua in ingresso.</p> <p>B. Riparare il pressostato di bassa pressione o sostituirlo.</p> <p>C. Riparare il pressostato di alta pressione o sostituirlo.</p> <p>D. Individuare la perdita e ripararla.</p>
<p>4. Acqua prodotta insufficiente</p> <p>A. La valvola dell'acqua di alimentazione è ostruita o chiusa.</p> <p>B. Il prefiltro a sedimenti/carbone o il postfiltro a carbone sono intasati.</p> <p>C. Bassa pressione dell'acqua in ingresso.</p> <p>D. La membrana dell'osmosi inversa è sporca.</p> <p>E. Il rubinetto non è regolato correttamente o è difettoso.</p> <p>F. Non c'è acqua da scaricare. Il limitatore di portata dello scarico è intasato.</p>	<p>A. Aprire la valvola o sturlarla.</p> <p>B. Sostituire i filtri.</p> <p>C. Aumentare la pressione dell'acqua in ingresso.</p> <p>D. Assicurarsi che la pressione dell'acqua in ingresso sia entro i limiti operativi. Assicurarsi che la linea di scarico non sia ostruita. Eliminare la causa dell'incrostazione e sostituire la membrana dell'impianto di osmosi inversa.</p> <p>E. Riparare o sostituire il rubinetto.</p> <p>F. Sostituire l'elettrovalvola di scarico.</p>
<p>5. Sapori e odori nell'acqua prodotta</p> <p>A. Il post-filtro a carbone attivo è esaurito.</p> <p>B. Le linee dell'acqua prodotta e dell'acqua di scarico sono invertite.</p> <p>C. Aumento dei TDS dell'acqua prodotta.</p>	<p>A. Sostituire il filtro post-carbone.</p> <p>B. Correggere l'impianto idraulico.</p> <p>C. Sostituire la membrana dell'impianto di osmosi inversa.</p>

<p>6. Acqua prodotta con alto contenuto di TDS</p> <p>A. Prefiltro intasato.</p> <p>B. Membrana ad osmosi inversa esaurita.</p> <p>C. Le linee dell'acqua prodotta e dell'acqua di scarico sono invertite.</p> <p>D. Non c'è acqua da scaricare. Il limitatore di flusso dello scarico è intasato.</p> <p>E. Il nuovo postfiltro a carbone attivo non è stato risciacquato completamente.</p> <p>F. Il contenuto di TDS dell'acqua di alimentazione in ingresso è aumentato.</p>	<p>A. Sostituire il filtro.</p> <p>B. Se la durata della membrana è insolitamente breve, individuare e correggere il problema. (La durata media è di 2 anni.) Sostituire la membrana dell'impianto di osmosi inversa.</p> <p>C. Correggere l'impianto idraulico.</p> <p>D. Sostituire l'elettrovalvola di lavaggio.</p> <p>E. Aprire il rubinetto e lavare il post-filtro a carbone attivo per 10 minuti.</p> <p>F. Un aumento dei TDS nell'acqua di alimentazione determinerà anche un aumento dei TDS nell'acqua prodotta.</p>
<p>7. Perdite o gocciolamenti dal rubinetto</p> <p>A. Perdite d'acqua dal beccuccio del rubinetto.</p>	<p>A. Riparare o sostituire il rubinetto..</p>
<p>8. Perdita esterna sul raccordo</p> <p>A. Tubo non completamente inserito nel raccordo.</p> <p>B. Tubo abraso nella zona di tenuta.</p> <p>C. Invecchiamento della tenuta degli O-ring.</p>	<p>A. Controllare la tenuta di tutti i raccordi.</p> <p>B. Ritagliare il tubo e rifare il collegamento.</p> <p>C. Sostituire gli O-ring.</p>

18 - AVVERTENZE PER LO SMALTIMENTO

Il prodotto non deve essere gettato nella spazzatura domestica. Lo smaltimento dovrà rispettare le rispettive normative nazionali.



19 - CONDIZIONI DI GARANZIA E ASSISTENZA POST VENDITA

La GEL, avente sede in Via Enzo Ferrari 1, Castelfidardo (AN) – Italia, garantisce che i propri prodotti e apparecchiature sono esenti da difetti di conformità al momento della consegna al consumatore. L'assenza di tali difetti assicura al consumatore:

- la conformità alla descrizione contenuta nella documentazione di prodotto (specifiche tecniche, cataloghi, listini, materiale pubblicitario);
- la qualità del bene, intesa come assenza di difetti di progettazione, realizzazione, vizi dei materiali utilizzati;
- l'adeguatezza agli impieghi dichiarati in condizioni di esercizio normale e nel rispetto delle indicazioni contenute nei manuali di istruzione, uso e manutenzione a corredo del prodotto.

La GEL risponde al consumatore di qualsiasi difetto di conformità che si manifesta entro un termine di 24 mesi a partire dalla data di acquisto; GEL assume la responsabilità anche nel caso in cui siano stati effettuati interventi in garanzia. L'acquirente è l'unico titolare dei diritti di garanzia previsti in accordo alla Direttiva 99/44/CE valida per i Paesi della Comunità Economica Europea. La garanzia fornita dalla GEL lascia impregiudicati tali diritti. La garanzia copre tutte le parti componenti l'apparecchiatura e contempla la riparazione o, se necessario, la sostituzione gratuita dei particolari che, a giudizio dell'Assistenza Tecnica GEL, presentino difetti di conformità.

La garanzia non copre le parti estetiche e le parti soggette ad usura; non copre altresì tutti i danni o guasti derivanti da cause non imputabili al produttore come ad esempio: trasporti, errata installazione o manutenzione, manomissioni, sbalzi di tensione elettrica e/o di pressione idraulica, fulmini, corrosioni, eccesso di umidità, urti fortuiti o cause di forza maggiore.

Il difetto di conformità viene riconosciuto anche in caso di cattiva installazione del bene, allorché tale installazione è parte integrante del contratto di vendita e viene effettuata da GEL, ovvero sotto la sua responsabilità. La garanzia viene inoltre riconosciuta quando il bene, destinato ad essere installato direttamente dal consumatore, risulta mal installato a causa di errate istruzioni di montaggio.

La garanzia è valida a condizione che nell'installazione, uso e manutenzione, siano state rispettate tutte le indicazioni fornite dalla GEL nel manuale di istruzioni, uso e manutenzione fornito a corredo del prodotto. Qualora dovessero emergere difetti di conformità del prodotto durante il periodo di garanzia, il Cliente deve rivolgersi alla struttura di assistenza competente per prendere accordi sulle modalità di riparazione e/o sostituzione del prodotto stesso.

Il servizio di assistenza tecnica post-vendita in garanzia è fornito direttamente da GEL in collaborazione con:

- i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati – CAT (dove esistenti), per i prodotti il cui avviamento è stato eseguito dai CAT stessi;
- i Rivenditori per tutti gli altri prodotti.

Eventuali richieste di indennizzo per danni a persone, cose o all'ambiente che possano derivare da difettosità del prodotto, devono essere indirizzate direttamente alla GEL, specificando il danno ricevuto, la data in cui esso si è verificato, la difettosità riscontrata nel prodotto, la data di acquisto .

In accordo alla Direttive Europee 85/374/CE e 99/34/CE, l'onere della prova spetta alla vittima del danno. La GEL prenderà pertanto in considerazione tali richieste solo se supportate da adeguate perizie tecniche; in particolare il danneggiato deve comprovare:

- l'esistenza del danno;
- il carattere difettoso del prodotto;
- il legame di causa/effetto fra il danno subito e il difetto.

La GEL non si ritiene responsabile del danno nel caso possa dimostrare:

- di non aver messo in circolazione il prodotto;
- che il prodotto non sia stato né fabbricato né distribuito nell'ambito della sua attività professionale;
- che le conoscenze tecniche al momento della messa in circolazione del prodotto non erano sufficienti per individuare il difetto;
- che il difetto sia comparso successivamente alla messa in circolazione del prodotto;
- che il prodotto non sia stato fabbricato per la vendita o la distribuzione a scopo economico;
- che il difetto alla conformità del prodotto è dovuto a disposizioni vincolanti emanate dalle autorità pubbliche.



HYDROTECHNOLOGY FOR LIFE

GEL - Via Enzo Ferrari, 1 - 60022 Castelfidardo (AN) Italy
Tel. +39 071 7827 - Fax +39 071 7808175 - info@gel.it - www.gel.it
Export dep. E-Mail export@gel.it

